

УНИВЕРЗИТЕТ У КРАГУЈЕВЦУ ЕКОНОМСКИ ФАКУЛТЕТ

**Број: 2085
Датум: 30.08.2018. год
КРАГУЈЕВАЦ**

Декан Економског факултета у Крагујевцу, на основу чл. 70. ст. 3. алинеја 16. Статута Факултета, у вези Одлуке Наставно-научног већа Факултета број 225/3 од 31.01.2007. године, разматрао је Извештај Комисије за писање извештаја, дана 30.08.2018. године, и донео следеће

Р Е Ш Е Н Ь Е

Ставља се на увид јавности Извештај једне од две Комисије за писање извештаја за избор два демонстратора, за помоћ у настави (вежбе) за ужу научну област Рачуноводство, ревизија и пословне финансије.

Извештај се ставља на увид јавности 15 дана најчешће најдужи временски период.

Ово Решење и Извештај Комисије доставити Служби за информационе системе.

ДОСТАВЛЕНО:

- Служби за информационе системе
 - У предмет Огласа
 - Архиви Факултета



ДЕКАНУ
КАТЕДРИ ЗА РАЧУНОВОДСТВО, РЕВИЗИЈУ И ПОСЛОВНЕ ФИНАНСИЈЕ
НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВЕЋУ ЕКОНОМСКОГ ФАКУЛТЕТА У КРАГУЈЕВЦУ

Наставно-научно веће Економског факултета у Крагујевцу, на основу чл. 87. ст. 1. алинеја 35. Статута Факултета, на предлог Катедре за рачуноводство, ревизију и пословне финансије, на седници одржаној 27.06.2018. године, донело је Одлуку број 1660/V-2 и именовало нас у једну од две **Комисије за писање извештаја, за избор, по огласу, два демонстратора**, за ужу научну област Рачуноводство, ревизија и пословне финансије, за помоћ у настави (вежбе), за школску 2018/2019. годину.

Након анализе конкурсног материјала подносимо следећи

ИЗВЕШТАЈ

На расписани конкурс, објављен дана 02.07.2018. године на сајту Економског факултета у Крагујевцу за избор два демонстратора, за ужу научну област Рачуноводство, ревизија и пословне финансије, за помоћ у настави (вежбе), за школску 2018/2019. годину, пријавила су се три кандидата (наведени азбучним редом):

1. **Аврамовић Сања**, мастер економиста, студијски програм Пословна економија и менаџмент, модул Маркетинг, из Крагујевца;
2. **Вукосављевић Данијела**, студент, студијски програм Пословна економија и менаџмент, модул Рачуноводство и пословне финансије, из Краљева и
3. **Томић Драгана**, мастер економиста, студијски програм Пословна економија и менаџмент, модул Рачуноводство и пословне финансије, из Краљева.

I ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА

1. **Аврамовић Сања**, мастер економиста из Крагујевца, рођена је 29.01.1988. године у Крагујевцу. Економску школу (смер Финансијски техничар) завршила је у Крагујевцу. На основне студије Економског факултета Универзитета у Крагујевцу уписала се академске 2008/09. године, студијски програм Пословна економија и менаџмент, модул Међународни менаџмент. Студије је завршила 2012. године, са просечном оценом у току основних студија 8,03 (осам и 03/100) и оценом „положио са похвалом“ на завршном раду (из наставног предмета Међународни маркетинг). Академске 2012/2013. године уписала је мастер академске студије Економског факултета Универзитета у Крагујевцу, студијски програм Пословна економија и менаџмент, модул Маркетинг. Током 2013. године кандидат је положио све предмете предвиђене наставним програмом са просечном оценом 9,80 (девет и 80/100). Јуна 2014. године одбранила је Мастер рад из предмета Управљање каналима дистрибуције на тему „Ефекти преузимања на пословање циљаног предузећа“ чиме је стекла звање мастер економиста.

Кандидат је похађао програм обуке и стручне праксе у *Ерсте банци* а.д. Нови Сад, програм стручне праксе у предузећу *Фриго монтажа* доо и био запослен у агенцији *Бона Фидес* где је обављао финансијске и административне послове. Уз пријаву кандидат је доставио доказе о испуњености општих предуслова у погледу неосуђиваности.

- 2. Вукосављевић Данијела**, студент четврте године основних академских студија Економског факултета у Крагујевцу (студијски програм Пословна економија и менаџмент, модул Рачуноводство и пословне финансије), рођена је 11.06.1995. године у Краљеву где је завршила основну и средњу Економско-трговинску школу. Први пут је уписала Економски факултет у Крагујевцу школске 2014/2015. године, до краја студија преостао јој је један неположен испит, са положених 31 испита остварила је просечну оцену у току студија 9,90 (девет и 90/100). По завршетку прве године факултета добила је новчану награду за студента генерације са просеком 10,00. Учествовала је у такмичењу *Обрачун 2017.* које организује клуб за рачуноводство и пословне финансије *Активи*. У току 2018. године постала је потпредседник Клуба и учествовала је у организацији такмичења „Обрачун 2018.“ Поседује сертификат о похађању курса *Основни курс о Берзи* и присуствовала је 48. Симпозијуму Савеза рачуновођа и ревизора Републике Србије. Током летњег распуста 2017. године обавила је стручну праксу у осигуравајућој компанији „Дунав“ у трајању од месец дана. Уз пријаву кандидат је доставио доказе о испуњености општих предуслова у погледу неосуђиваности.
- 3. Томић Драгана**, мастер економиста из Краљева, рођена је 17.06.1993. године у Краљеву. Економско-трговинску школу завршила је у Краљеву, са одличним успехом. На основне студије Економског факултета Универзитета у Крагујевцу уписала се академске 2012/13. године, студијски програм Пословна економија и менаџмент, модул Рачуноводство и пословне финансије. Студије је завршила 2016. године, са просечном оценом у току основних студија 9,91 (девет и 91/100) и оценом „положио са похвалом“ на завршном раду (из наставног предмета Финансијско књиговодство). Академске 2016/17. године уписала је мастер академске студије Економског факултета Универзитета у Крагујевцу, студијски програм Пословна економија и менаџмент, модул Рачуноводство и пословне финансије. Мастер рад „Значај Државне ревизорске институције у откривању и спречавању превара у Републици Србији“ одбранила је 2017. године и остварила просечну оцену 10,00 на овом нивоу студија. Кандидат је био члан студентског Клуба за рачуноводство и пословне финансије *Активи* и *AIESEC*, као и учесник у такмичењима младих рачуновођа. Учествовала је и у различитим хуманитарним акцијама и волонтерским активностима. За време студија више пута је награђивана од Економског факултета у Крагујевцу и била је стипендиста Фонда за младе таленте Републике Србије и Министарства посвете, науке и технолошког развоја Републике Србије. Такође, у пријави наводи да је учествовала на стручним праксама и семинарима. Кандидат је уписао докторске академске студије на Економском факултету 2017. године и био је ангажован једну школску годину у статусу демонстратора за извођење вежби на наставном предмету Финансијско књиговодство и Буџетско и пореско рачуноводство.
- Уз пријаву кандидат је доставио доказе о испуњености општих предуслова у погледу неосуђиваности.

II МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ

Анализом постигнутог успеха у току досадашњих нивоа студија и осталих релевантних чињеница, Комисија је мишљења да сви пријављени кандидати испуњавају формалне услове прописане Статутом Економског факултета у Крагујевцу за избор демонстратора за ужу научну област Рачуноводство, ревизија и пословне финансије.

Међутим, Комисија сматра да предност треба дати кандидату **Вукосављевић Данијели**, из следећих разлога:

1. Кандидат је на основним студијама изабрао модул Рачуноводство, ревизија и пословне финансије што је од примарног значаја обзиром да се демонстратор ангажује управо за помоћ у настави на наставним предметима катедре за Рачуноводство, ревизију и пословне финансије.
2. Кандидат има висок просек у току студирања и до краја студија преостао јој је још један неположен испит.
3. Кандидат Драгана Томић је била ангажована у својству демонстратора прошле школске године на предметима Финансијско књиговодство и Буџетско и пореско рачуноводство. Истовремено се бирају два демонстратора за ужу научну област Рачуноводство, ревизија и пословне финансије; Састав друге Комисије за избор другог демонстранора је са предмета на којима је кандидат већ био ангажован.
4. Кандидат је активно учествовао у раду клуба за рачуноводство и пословне финансије *Актива*, где је једна од акција управо туторисање за стручне предмете смера рачуноводство.

На основу изложеног, **Комисија за писање извештаја** чини Декану и Наставно-научном већу Економског факултета у Крагујевцу

ПРЕДЛОГ

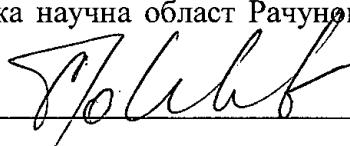
да се кандидат **Данијела Вукосављевић**, студент IV године основних студија из Краљева, изабере за демонстратора, за ужу научну област Рачуноводство, ревизија и пословне финансије, за помоћ у настави (вежбе) на наставним предметима Катедре за рачуноводство, ревизију и пословне финансије, до краја академске 2018/19. године.

У Крагујевцу,

30.08.2018 год.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

1. **Др Снежана Љубисављевић**, ред. проф. Економског факултета у Крагујевцу, ужа научна област Рачуноводство, ревизија и пословне финансије

2. **Др Биљана Јовковић**, ванр. проф. Економског факултета у Крагујевцу, ужа научна област Рачуноводство, ревизија и пословне финансије


СКОНОМСКИ ФАКУЛТЕТ
У КРАГУЈЕВЦУ

ПРИМЉЕНО: 29.08.2018			
Срт. (м.)	Број:	Пријем:	Број документа:
	16605-211		